

# Индукционные нагреватели SKF Серия TH L

Широкий выбор нагревателей для подшипников и других деталей



Широкий выбор нагревателей для подшипников и других деталей

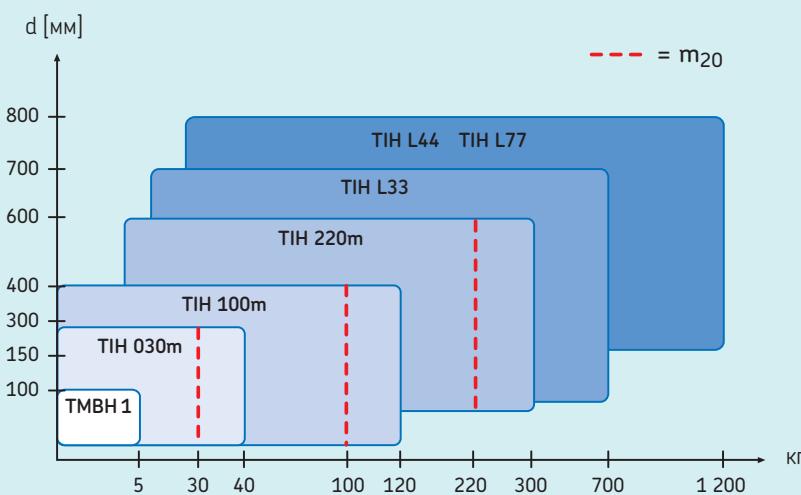
## Серия TIH L

Нагреватели SKF серии TIH L предназначены для индукционного нагрева крупногабаритных подшипников качения. Благодаря современной электронике и высокоеффективному исполнению с двойной катушкой, нагреватель серии TIH L позволяет нагревать крупногабаритные подшипники весом до 1 200 кг (2 600 фунтов), потребляя всего 20 кВА электрической мощности. Таким образом, экономия электроэнергии достигает почти 50 % по сравнению с использованием других аналогичных устройств, что свидетельствует о мощности и эффективности индукционных нагревателей SKF. В отличие от других нагревателей для крупногабаритных подшипников нагреватели серии TIH L могут поставляться в исполнениях с низким и средним напряжением питания.

- При потребляемой мощности 20 кВА нагреватель серии TIH L может нагревать крупногабаритные подшипники весом до 1200 кг (2600 фунтов)
- Подшипник и рабочую деталь можно нагревать в вертикальном или горизонтальном положении
- Компактное исполнение позволяет транспортировать нагреватели серии TIH L с помощью вилочного погрузчика
- Доступны две различные рабочие зоны



## Модельный ряд индукционных нагревателей SKF



Модельный ряд индукционных нагревателей SKF охватывает практически весь спектр подшипников. Диаграмма даёт общую информацию для выбора подходящих индукционных нагревателей.\*

Параметр SKF  $m_{20}$  показывает вес (кг) самого тяжёлого сферического роликоподшипника SKF серии 231, который может быть нагрет с 20 до 110 °C (от 68 до 230 °F) за 20 минут. Эта величина характеризует мощность нагревателя на выходе, а не его потребляемую мощность. В отличие от других нагревателей подшипников, это даёт более ясное представление о длительности нагрева подшипника, чем просто указание максимально возможного веса подшипника.

<sup>1)</sup> Для нагрева отличных от подшипников деталей SKF рекомендуется нагреватель серии TIH L MB. Информацию о выборе индукционного нагревателя для конкретных областей применения можно получить в технической службе SKF.

## Технические характеристики — серия TIH L

Обозначение	TIH L33	TIH L44	TIH L77
Макс. вес подшипника	700 кг (1 543 фунта)	1 200 кг (2 600 фунтов)	1 200 кг (2 600 фунтов)
Диапазон диаметра отверстия	115–700 мм (4,5–27,6 дюйма)	150–800 мм (5,9–31,5 дюйма)	150–800 мм (5,9–31,5 дюйма)
Рабочая зона (Ш × В)	300 × 320 мм (11,8 × 12,6 дюйма)	425 × 492 мм (16,7 × 19,4 дюйма)	725 × 792 мм (28,5 × 31,2 дюйма)
Диаметр катушки	150 мм (5,9 дюйма)	175 мм (6,9 дюйма)	175 мм (6,9 дюйма)
Стандартные сердечники (входят в комплект поставки) для соответствия минимальному диаметру отверстия подшипника/детали	115 мм (4,5 дюйма)	150 мм (5,9 дюйма)	150 мм (5,9 дюйма)
Варианты сердечников для соответствия минимальному диаметру отверстия подшипника/детали	80 мм (3,1 дюйма) 60 мм (2,4 дюйма)	100 мм (3,9 дюйма)	—
Пример применения (подшипник, вес, температура, время)	24188ECA/W33, 455 кг, 110 °C, 28 мин	24188ECA/W33, 455 кг, 110 °C, 13 мин	—
Макс. потребление энергии	TIH L33/LV: 15 кВА TIH L33/MV: 15 кВА	TIH L44/MV: 20–23 кВА TIH L44/LV: 20–24 кВА	TIH L77/MV: 20–23 кВА TIH L77/LV: 20–24 кВА
Напряжение <sup>1)</sup>			
200–240 В/50–60 Hz	TIH L33/LV	TIH L44/LV	TIH L77/LV
400–460 В/50–60 Hz	TIH L33/MV	TIH L44/MV	TIH L77/MV
Контроль температуры <sup>2)</sup>	от 0 до 250 °C (32 до 482 °F)	от 20 до 250 °C (68 до 482 °F)	от 20 до 250 °C (68 до 482 °F)
Размагничивание по нормам SKF	<2 A/cm	<2 A/cm	<2 A/cm
Размеры (Ш × Г × В)	400 × 743 × 550 мм (15,8 × 29,3 × 21,7 дюйма)	1 200 × 600 × 850 мм (47,3 × 23,6 × 33,5 дюйма)	1 320 × 600 × 1 150 мм (52 × 23,6 × 45,3 дюйма)
Общий вес (включая сердечники)	140 кг (309 фунтов)	324 кг (714 фунтов)	415 кг (915 фунтов)

1) Для некоторых стран доступны варианты исполнения со специфическим напряжением электропитания (например, 575 В, 60 Гц, соответствие требованиям CSA). Дополнительную информацию можно получить у Авторизованных дистрибуторов SKF.

2) Максимальная температура нагрева зависит от веса и геометрии подшипника или детали. Нагреватели могут работать с большей температурой. За дополнительной информацией обращайтесь в техническую службу SKF.

### TIH L33

Крупногабаритный индукционный нагреватель с возможностью нагрева подшипников весом до 700 кг

- При потребляемой мощности 15 кВА нагреватели серии TIH L33 способны нагревать крупногабаритные подшипники весом до 700 кг (1543 фунта)
- Подшипники и детали можно нагревать в вертикальном или горизонтальном положении
- Компактное исполнение позволяет выполнять транспортировку нагревателей серии TIH L с помощью вилочного погрузчика



HEATERS FOR MOUNTING HEATERS FOR DISMANTLING CONTACT SIGN-IN

**Select features:**

This tool will allow you to easily select the right heater for mounting applications needs. Start with the selection here.

SKF Heating Applications  
Shaft diameter (D): mm: 22.27 / in: 0.875  
Bore diameter (d): mm: 15.0 / in: 0.591 / Step: 0.001  
SEARCH

**Preferred solution:**

**TII 2200**  
Suitable for Coll (horizontal position)  
The TII large induction heater TII 2200 is a reliable and robust induction heater available for heating bearings up to a maximum weight of 200 kg (440 lbs).  
[TECHNICAL DATA](#)

**Related links:**  
• More info  
• Related documents:  
• Product document (PDF)

**Other solutions:**

**TII 133**  
Suitable for Coll (horizontal position)  
The TII TII 133 series heaters are designed for induction heating of large outer rolling bearings. With enhanced power electronics and an effective heat-out design, the TII 133 series can bring bearings weighing up to 100 kg (220 lbs) up to operating temperature in just 15 seconds.  
[TECHNICAL DATA](#)

**Related links:**  
• More info  
• Related documents:  
• Product document (PDF)

[www.mapro.skf.com/heaterselect](http://www.mapro.skf.com/heaterselect)

## Программа по выбору нагревателей

Онлайн-инструмент для выбора нагревателей поможет выбрать наиболее подходящий нагреватель SKF для монтажа или демонтажа подшипников в нагретом состоянии или других деталей с кольцевым сечением.

За три простых шага программа позволяет определить требования к нагреву и получить список всех подходящих нагревателей с оптимальным соотношением цены и производительности.

Онлайн-инструмент для выбора нагревателей можно получить бесплатно, считав QR-код или посетив страницу [www.mapro.skf.com/heaterselect](http://www.mapro.skf.com/heaterselect)

Данный инструмент позволяет выбрать как нагреватели для монтажа, так и нагреватели серии EAZ фиксированного размера для демонтажа, а также содержит дополнительную информацию по каждому нагревателю, в том числе спецификации, технические данные и ссылки на веб-страницы. Если вы затрудняетесь выбрать подходящий нагреватель, или вам требуется дополнительная информация, обращайтесь в SKF.